



## Vopsea intumescenta (termospumanta) S707 – 120 pe bază de apă

DRAFT Dec. 2004 – UK-S707-120-APP  
Revizia 1

Pagina 1 din 4  
C1 S/B \_\_ Vv4

### 1. DESCRIEREA PRODUSULUI

Vopseaua termospumanta S707-120 pe bază de apă este o vopsea albă aplicată în peliculă subțire pentru protecția împotriva incendiului a structurii interioare din oțel.

S707-120 asigura rezistență la foc până la 120 minute

### 2. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Următoarele instrucțiuni sunt valabile numai pentru aplicarea pe șantier. Pentru aplicare în afara șantierului contactați Nullifire Ltd.

Asigurați-vă că:

- Grunduirea(amorsa) este compatibilă cu S707-120 și că a fost corect aplicată.
- Perioada de valabilitate a grundului nu a fost depășită.
- Se utilizează grunduire corectă pentru oțel galvanizat.
- Toate deteriorările grunduirii au fost corectate și reparate .
- Condițiile de șantier și meteorologice corespund specificațiilor.
- Vopseaua termospumanta S707-120 este depozitată corespunzător.
- Suprafața este curată, uscată și necontaminată.
- Dacă echipamentul de vopsire este corespunzător.
- Instrucțiunile de aplicare au fost citite înainte de începerea lucrării.
- Asigurați-vă că nu sunt aplicate diferite vopseluri pe aceeași secțiune de oțel.
- Echipamentul trebuie să fie curat și necontaminat sau uscat.
- Instrumentele de măsură strat umed sunt pregătite .

### 3. PREGĂTIREA SUPRAFETEI

S707-120 trebuie aplicată pe suprafață din oțel curată, nedeteriorată, uscată și grunduită (amorsată).

Anumite tipuri de grund sau amorsă pot determina probleme de aderență și trebuie evitate. Acestea includ:

- cauciucuri clorurate
- bitum
- grunduri sau amorse termoplastice

Nullifire a efectuat teste de compatibilitate pentru o gamă largă de grunduri (amorse) cu S707-120.

Suprafețele galvanizate trebuie pregătite prin aplicarea unei soluții de spălare T sau decapant, apoi aplicarea unui grund (amorse) compatibil nesaponificabilă. Amorsa trebuie aplicată conform instrucțiunilor producătorului.

Dacă se utilizează o amorsă cu conținut bogat de zinc, se recomandă sigilarea acesteia cu o husă strânsă sau protecție de transport înainte de expedierea către șantier. Dacă oțelul este lăsat expus atmosferei doar cu o amorsă cu conținut bogat de zinc, sărurile de suprafață se pot depune pe oțel. Aceste săruri, dacă nu sunt îndepărtate în mod corespunzător, pot determina probleme de aderență la aplicarea ulterioară a oricărei vopsele. Îndepărtarea sărurilor se poate efectua prin spălare sub presiune. Dacă nu poate fi garantată îndepărtarea corespunzătoare a sărurilor, poate fi necesară aplicarea unui strat liant înainte de aplicarea vopselei anti foc S707-120 pe bază de apă.

Când se specifică utilizarea amorselor cu conținut bogat de zinc sau acoperirea vopselei existente, trebuie consultată Nullifire pentru obținerea unor indicații tehnice.

### 4. SPECIFICAȚII PRODUS

Densitate specifică:	1,37
Solide volum:	68% ± 2%
VOC:	g/litru
Acoperire teoretică:	2,15 litri / m <sup>2</sup> la 1,5 mm DFT

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE  
Vopsea anti foc S707-120 pe bază de apă



## Vopsea intumescenta (termospumanta) S707 – 120 pe bază de apă

DRAFT Dec. 2004 – UK-S707-120-APP  
Revizia 1

Pagina 2 din 4  
C1 S/B \_\_ Vv4

NOTĂ: Conținutul în solidele volum din acest material a fost măsurat confirm metodelor prevăzute de ISO 3233 : 1998.

### 5. CONDIȚII DE ȘANTIER ÎN TIMPUL APLICĂRII

Nullifire S707-120 este recomandată pentru aplicarea și utilizarea numai pe oțel de structură uscat. Dacă vopseaua se udă, este posibil să fie deteriorată – se pot forma bășici și cute.

S707+120 trebuie aplicată numai când temperatura aerului și a oțelului depășește 5°C. umiditatea relativă trebuie să fie sub 60% pentru o aplicare reușită. Temperatura suprafeței din oțel trebuie să fie de minimum 2°C peste punctul de rouă. Asigurați-vă că oțelul este uscat și că nu ia contact cu ploaia sau condiții de condensare în timpul aplicării și uscării S707-120.

### 6. METODE DE APLICARE

S707-120 este furnizată gata de utilizare și nu necesită diluare, însă trebuie amestecată bine manual înainte de utilizare.

Pulverizare fără aer

S707-120 poate fi aplicată până la o grosime maximă a peliculei ude (WFT) de 1,2 mm într-un singur strat pulverizat prin mai multe treceri consecutive rapide. Atingerea stratului maxim depinde de condițiile de pe șantier.

Îngroșarea stratului pentru a atinge grosimea necesară se realizează prin treceri succesive rapide. Pot fi aplicate două straturi de S707-120 într-o zi, în special dacă temperatura atmosferică este peste 20°C, iar umiditatea relativă sub 70%. Cu toate acestea, înainte de aplicare, asigurați-vă că stratul aplicat anterior este uscat, în special la îmbinările plaselor / flanșelor.

Este recomandat echipamentul de pulverizare fără aer, care trebuie să corespundă următoarelor indicații:

Presiune operativă:	2500 – 3000 psi (175 – 210 kg / cm <sup>2</sup> )
Mărime duză:	19 – 25
Unghi ventilator:	20° – 40°
Diametru furtun:	10 mm ( 3/8”)(diametru interior)
Lungime furtun:	Max. 60 metri

Aplicare cu pensulă / rulou:

Pentru aplicarea cu pensula se utilizează o tehnică „de ungere) pentru a se evita urmele de pensulă.

Pelicula maximă udă de vopsea în cazul aplicării cu pensula sau ruloul este de 0,6 mm. Un rulou scurt plușat va da un finisaj cu o ușor texturat.

### 7. CERINȚE PRIVIND GROSIMEA

În timpul aplicării, măsurați frecvent grosimea peliculei ude cu aparatul de măsură WFT furnizat, pentru a asigura aplicarea unei grosimi corespunzătoare.

Pentru a utiliza instrumentul de măsură, introduceți dinții în stratul de vopsea udă. Ultimul dinte acoperit indică grosimea de peliculă udă atinsă.

În cazul unei aplicări suplimentare sau insuficiente, vor fi necesare ajustări ale straturilor ulterioare.



## Vopsea intumescenta (termospumanta) S707 – 120 pe bază de apă

DRAFT Dec. 2004 – UK-S707-120-APP

Revizia 1

Pagina 3 din 4

C1 S/B Vv4

### 8. TIMP DE USCARE

Uscarea S707-120 depinde de numeroși factori, inclusiv de:

- temperatură
- circulația aerului
- umiditate
- metoda de aplicare
- grosimea stratului

Umiditatea crescută și circulația lentă a aerului sau temperatura scăzută a oțelului pot genera condens pe lucrarea din oțel, determinând timpi de uscare mai mari și o posibilă aderență slabă a stratului de vopsea.

### 9. TIMP DE REVOPSIRE ÎN ORE

Indicațiile referitoare la timpii de revopsire sau acoperire care iau în considerare suprafețele de încărcare și metoda de aplicare sunt prezentate în tabelul următor:

Ore per aplicație (0,6 mm wft) – strat subțire

Ore per aplicație (0,8 mm wft) – strat mediu

Ore per aplicație (1,2 mm wft) – strat gros

R/P	Pulverizare	10°C		20°C		30°C	
		Aer static	Aer circulat	Aer static	Aer circulat	Aer static	Aer circulat
30%	Subțire	8 ore	2,5 ore	4-5 ore	1,5 ore	3-4 ore	1,5 ore
	Mediu	5 ore	3,5 ore	6 ore	3 ore	4-5 ore	2,5 ore
	Gros	12 ore	4,5 ore	8 ore	3,5 ore	6 ore	3 ore
50%	Subțire	10 ore	3 ore	5 ore	2,5 ore	5 ore	1,5 ore
	Mediu	12 ore	4-5 ore	8 ore	3,5 ore	6 ore	3 ore
	Gros	18 ore	6 ore	12 ore	4,5 ore	10 ore	3,5 ore
70%	Subțire	12 ore	6 ore	10 ore	4,5 ore	8 ore	3 ore
	Mediu	18 ore	9 ore	12 ore	6,5 ore	10 ore	6 ore
	Gros	24 ore	12 ore	18 ore	9 ore	12 ore	7 ore

- Aplicarea cu pensula sau ruloul adaugă aproximativ 20% la timpul de uscare (comparativ cu pulverizarea).
- Timpii de uscare se dublează la 5°C sau la umiditate relativă de peste 75%.
- Timpul final de uscare înainte de acoperirea finală este de minimum 16 ore.
- Aceste valori sunt valabile în condiții constante. Fluctuațiile vor modifica timpii de uscare.  
În caz de condens peste noapte care determină umezirea, va trebui alocată o altă perioadă completă de uscare.

### 10. VERIFICAREA FINALĂ A GROSIMII

Verificați grosimea peliculei uscate (DFT) de îndată ce stratul este suficient de tare pentru a permite măsurarea fără a cuta suprafața.

Măsurarea se poate realiza folosind echipamente cum ar fi un aparat de înregistrare tip electronic electromagnetic Nullifire DFR-1 sau un Elcometru 345.

Asigurați-vă că grosimea stratului uscat de amorsă se scade din măsurătoarea stratului de vopsea.

Nu aplicați ultimul strat înainte ca măsurătorile să corespundă grosimilor specificate.



## Vopsea intumescenta (termospumanta) S707 – 120 pe bază de apă

DRAFT Dec. 2004 – UK-S707-120-APP  
Revizia 1

Pagina 4 din 4  
C1 S/B \_\_ \_\_ Vv4

### 11. APLICAREA ULTIMULUI STRAT

În momentul obținerii stratului uscat conform specificațiilor, se poate aplica TS716 Topseal (pe bază de apă), TS716 Topseal (pe bază de solvent) sau pachetul 2 Carboxane 2000 durabil.

Asigurați-vă că stratul de S707-120 este complet uscat înainte de aplicarea stratului de Topseal.

### 12. ÎNTREȚINERE

Suprafețele deteriorate trebuie supuse abrazării pentru a obține o suprafață netedă. Suprafața trebuie apoi curățată și uscată înainte de aplicare. Sistemul S Filtru poate fi utilizat pentru rectificarea zgârieturilor și a crăpăturilor. După rectificare trebuie aplicat stratul de topseal. Citiți instrucțiunile de întreținere ale Sistemului S Nullifire.

### 13. DEPOZITARE

S707-120 trebuie depozitat în zone închise la temperaturi între 5°C și 30°C. a nu se depozita la temperaturi sub 5°C. la temperatura de 25°C durata de viață la raft se va micșora. Durata de viață la raft este, în mod normal, de 9 luni, în containere sigilate.

### 14. COMANDARE

În Marea Britanie, vopseaua S707-120 pe bază de apă poate fi comandată direct de la Nullifire Limited,

În alte țări, vopseaua S707-120 pe bază de apă poate fi achiziționată prin rețeaua de Distribuitori .

### 15. ASISTENȚĂ TEHNICĂ

Asistența Tehnică ulterioară poate fi obținută apelând Linia Telefonică .

Se oferă la cerere asistență pentru încheierea de contracte.

Nullifire conduce o școală de instruire în Marea Britanie pentru utilizatori. Informații complete pot fi obținute de la Nullifire Ltd.

### 16. SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică S707-120 MSDS, data: Decembrie 2004.